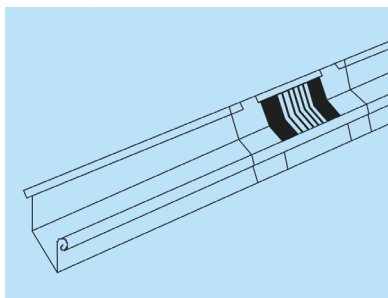
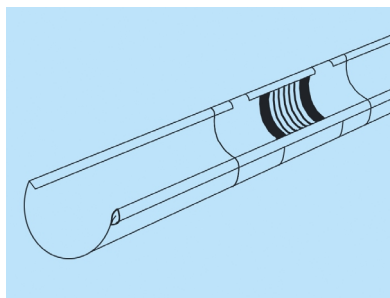


# Richtlijnen voor de inbouwafstanden en de verwerking van Expansie-elementen



Voor toepassingsvoorbeeld zie schets aan de ommezijde.

## Goot in beugels:

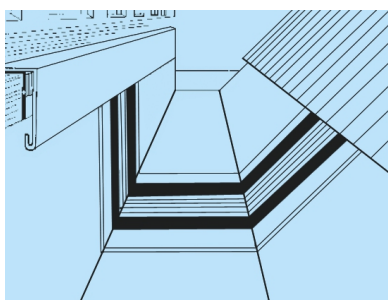
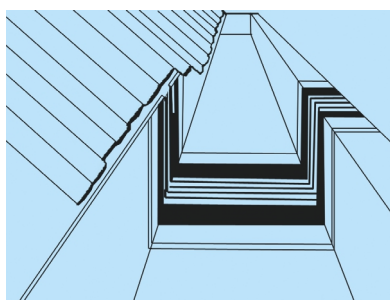
Mast- of bakgoot

Wat is de afstand tussen Semmler expansie-elementen:

|                       | Alum. | Koper, zink, RVS |
|-----------------------|-------|------------------|
| ≤ 500 mm ontwikkeling | 12 m  | 15 m             |
| > 500 mm ontwikkeling | 8 m   | 10 m             |

Bij buitenhoeken of gooteinden geldt de **halve** waarde.

Bij binnenhoeken geldt een **kwart** van de waarde.



## Goot in bak (maatwerk):

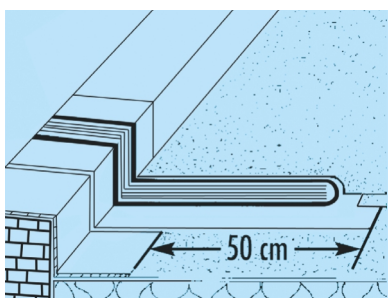
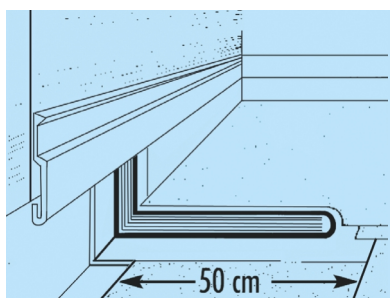
bakgoot, zak- of kilgoot, muurafdekker

Wat is de afstand tussen Semmler expansie-elementen:

|                       | Alum. | Koper, zink, RVS |
|-----------------------|-------|------------------|
| ≤ 500 mm ontwikkeling | 8 m   | 10 m             |
| > 500 mm ontwikkeling | 6 m   | 8 m              |

Bij buitenhoeken of gooteinden geldt de **halve** waarde.

Bij binnenhoeken geldt een **kwart** van de waarde.



**Let op!** De stukken moeten 50 cm langer zijn dan de grootte van de afsluitplaat.

## Eindstukken:

Voor de bevestiging van dakranden of aansluiting op de muur bij platte daken

Wat is de afstand tussen Semmler expansie-elementen:

|  | Alum. | Koper, zink, RVS |
|--|-------|------------------|
|  | 5 m   | 6 m              |

Bij buitenhoeken of aansluitingen (uiteinden) van de plaat geldt de **halve** waarde. Bij binnenhoeken geldt een **kwart** van de waarde.

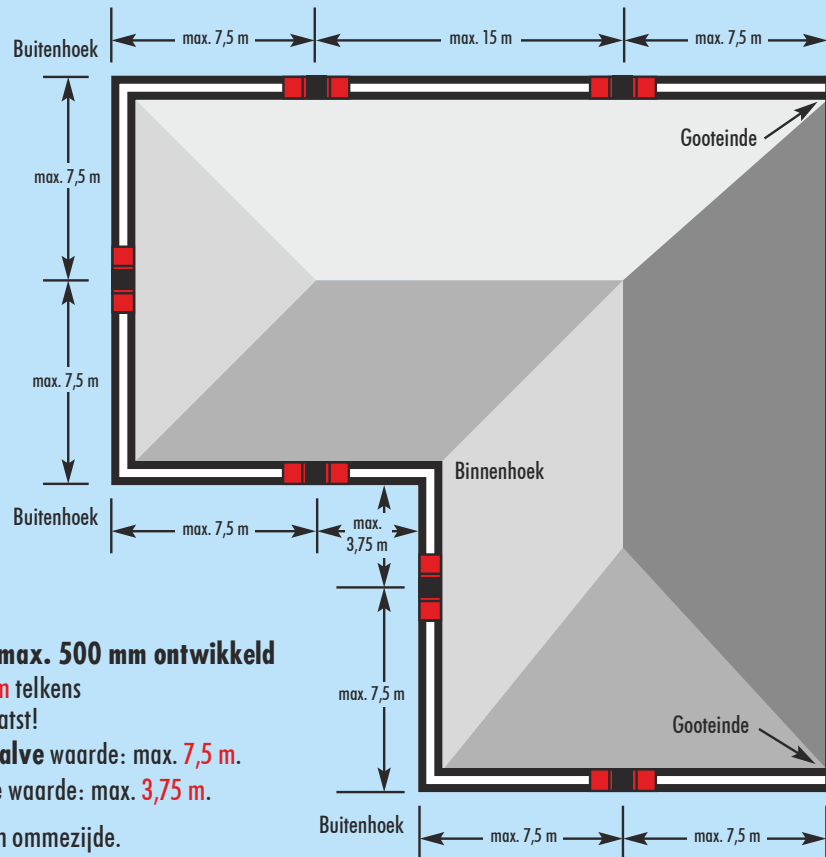
## Advies voor het verwerken en plaatsen van Expansie-elementen

Bij het buigen van expansie-elementen dient u erop te letten dat:

- de liniaal een minimale radius van 2 mm heeft.
- vanaf een materiaaldikte van 1 mm een buigradius van 5 mm moet worden aangehouden.
- de buigwangen, overeenkomstig de dikte van het rubberen middendeel, 3 - 4 mm dieper moeten worden ingesteld om beschadiging te voorkomen.
- het rubberen middendeel niet geplet of beschadigd wordt. Hierom moet een strook aluminium van 2 - 5 mm (dikte) zo worden gebogen dat deze als een schoen op de buiglijst kan worden geschoven. Hierdoor bereikt u een grotere buigradius en voorkomt u dat het rubberen middendeel beschadigd raakt.
- Semmler-expansiestukken in alle bestaande profielen kunnen worden gesoldeerd of gelast.
- de metaalstroken die in contact staan met het rubber, almede het rubberen middendeel zelf, vóór het lassen of solderen met een natte doek moeten worden afgedekt, zodat er geen hitte aan het rubberen middendeel wordt doorgegeven. Er moet een minimale afstand van 6 cm tot het rubberen deel worden aangehouden. Het rubber mag in geen geval met open vuur in aanraking komen.



**Semmler**  
EXPANSION ELEMENTS

**Toepassingsvoorbeeld:****Voorbeeld: Zinken goot in beugels, max. 500 mm ontwikkeld**

Dit betekent dat er met afstanden van **15 m** telkens een **expansie-element** moet worden geplaatst!

Bij **buitenhoeken of gooteinden** geldt de **halve** waarde: max. **7,5 m**.

Bij **binnenhoeken** geldt een **kwart** van de waarde: max. **3,75 m**.

Andere materialen en maten: Zie tabel aan ommezijde.

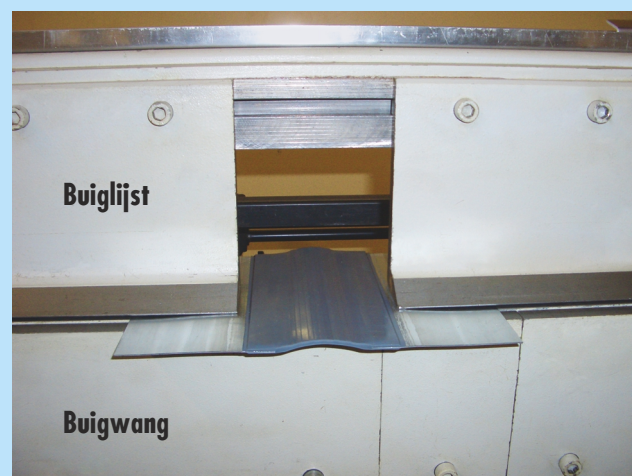
**Advies voor het buigen van expansie-elementen**

Het rubberen middendeel van het expansie-element mag bij het buigen niet geplet of beschadigd worden. Om dit te voorkomen kunt u een strook aluminium van 2 - 5 mm (dikte) zo buigen dat deze als een schoen op de buiglijst kan worden geschoven. Hierdoor bereikt u een grotere buigradius en voorkomt u dat het rubberen middendeel beschadigd raakt.

Idealiter wordt een zetbank gebruikt met een reeks losse segmenten in de buiglijst: Een aantal van deze segmenten kan dan uit de lijst worden verwijderd, zodat het rubber niet wordt geplet of beschadigd.



Machine met schoen © Semmler GmbH 2011



Machine met losse delen © Semmler GmbH 2011



**Semmler**  
EXPANSION ELEMENTS

Robert-Bosch-Str. 2  
35305 Grünberg  
GERMANY

Tel.: +49 (0) 64 01/60 57  
Fax: +49 (0) 64 01/49 08

info@semmler.com  
www.semmler.com